



| Internacional ISO 565 (TBL 2): 1983 | Amreicana ASTM E 11-87 | Tyler Malla Estandar 1910 | Britanica BS 410:1986 | | Francesa AFNOR NFX11-501: 1970 | | Alemana DIN 4188: 1977 | |
|---|-------------------------------------|------------------------------|--------------------------|-------------------------|-----------------------------------|--------------------------|---------------------------|---------------------|
| Apertura Nominal Milímetros/Micrones | Alt. Estandar EEUU PULGADA/MALLA | Equivalente PULG./MALLA | Aperatura mm/μm | Equivalente BS Malla | Apertura mm/μm | Equivalente Malla No. | Apertura mm/μm | Ap.prox. DIN No. |
| 26.50 mm | 1.06 inch | 1.05 inch | 26.50 mm | | 25.00 mm | | 25 | |
| 25.00 * | 1 | - | - | | 22,4 | | 22,4 | |
| 22.4 | 7/8 | 0,883 | 22,4 | | 20 | | 20 | |
| 19 | 3/4 | 0,742 | 19 | | 18 | | 18 | |
| 16 | 5/8 | 0,624 | 16 | | 16 | | 16 | |
| 13.2 | 0,53 | 0,525 | 13,2 | | 14 | | 14 | |
| 12.50 * | 1/2 | - | - | | 12,5 | | 12,5 | |
| 11,2 | 4/9 | 0,441 | 11,2 | | 11,2 | | 11,2 | |
| 9,5 | 3/8 | 0,371 | 9,5 | | 10 | | 10 | |
| - | - | - | - | | 9 | | 9 | |
| 8 | 1/3 | 2.5 mesh | 8 | | 8 | | 8 | |
| 6,7 | 0,265 | 3 | 6,7 | | 7,1 | | 7,1 | |
| 6.30 * | 1/4 | - | - | | 6. 0 | | 6. 0 | |
| 5,6 | 3.5 sieve | 3,5 | 5,6 | 3 | 5,6 | | 5,6 | |
| 4,75 | 4 | 4 | 4,75 | 3,5 | 5 | 38 | 5 | |
| - | - | - | - | | 4,5 | | 4,5 | |
| 4 | 5 | 5 | 4 | 4 | 4 | 37 | 4 | 2E |
| 3,35 | 6 | 6 | 3,35 | 5 | 3,55 | | 3,55 | |
| - | - | - | - | | 3,15 | 36 | 3,15 | |
| 2,8 | 7 | 7 | 2,8 | 6 | 2,8 | | 2,8 | |
| 2,36 | 8 | 8 | 2,36 | 7 | 2,5 | 35 | 2,5 | |
| - | - | - | - | | 2,24 | | 2,24 | |
| 2 | 10 | 9 | 2 | 8 | 2 | 34 | 2 | 3E |
| 1,7 | 12 | 10 | 1,7 | 10 | 1,8 | | 1,8 | |
| - | - | - | - | | 1,6 | 33 | 1,6 | |
| - | - | - | - | | - | | 1,50 * | 4 |
| 1,4 | 14 | 12 | 1,4 | 12 | 1,4 | | 1,4 | |
| 1,18 | 16 | 14 | 1,18 | 14 | 1,25 | 32 | 1,25 | |
| - | - | - | - | | - | | 1,20 * | 5 |
| - | - | - | - | | 1,12 | | 1,12 | |
| 1 | 18 | 16 | 1 | 16 | 1 | 31 | 1 | 6 |
| 850 μm | 20 | 20 | 850 μm | 18 | 900 μm | | 0,9 | |
| - | - | - | - | | 800 | 30 | 0,8 | |
| - | - | - | - | | - | | 0,750 * | 8 |
| 710 | 25 | 24 | 710 | 22 | 710 | | 0,71 | |
| - | - | - | - | | 630 | 29 | 0,63 | |
| 600 | 30 | 28 | 600 | 25 | - | | 0,600 * | 10 |
| - | - | - | - | | 560 | | 0,56 | |
| 500 | 35 | 32 | 500 | 30 | 500 | 28 | 0,5 | 12 |
| - | - | - | - | | 450 | | 0,45 | |
| 425 | 40 | 35 | 425 | 36 | - | | 0,430 * | 14 |
| - | - | - | - | | 400 | 27 | 0,4 | 16 |
| 355 | 45 | 42 | 355 | 44 | 355 | | 0,355 | |
| - | - | - | - | | - | | 0,340 * | 18E |
| - | - | - | - | | 315 | 26 | 0,315 | |
| 300 | 50 | 48 | 300 | 52 | - | | 0,300 * | 20 |
| - | - | - | - | | 280 | | 0,28 | |
| 250 | 60 | 60 | 250 | 60 | 250 | 25 | 0,25 | 24 |
| 212 | 70 | 65 | 212 | 72 | 224 | | 0,224 | |
| - | - | - | - | | 200 | 24 | 0,2 | 30 |
| 180 | 80 | 80 | 180 | 85 | 180 | | 0,18 | |
| - | - | - | - | | - | | 0,170 * | 35E |
| - | - | - | - | | 160 | 23 | 0,16 | |
| 150 | 100 | 100 | 150 | 100 | - | | 0,150 * | 40 |
| - | - | - | - | | 140 | | 0,14 | |
| 125 | 120 | 115 | 125 | 120 | 125 | 22 | 0,125 | |
| - | - | - | - | | - | | 0,120 * | 50 |
| 106 | 140 | 150 | 106 | 150 | 112 | | 0,112 | |
| - | - | - | - | | 100 | 21 | 0,1 | 60 |
| 90 | 170 | 170 | 90 | 170 | 90 | | 0,09 | 70 |
| - | - | - | - | | 80 | 20 | 0,08 | |
| 75 | 200 | 200 | 75 | 200 | - | | 0,075 * | 80 |
| - | - | - | - | | 71 | | 0,071 | |
| - | - | - | - | | - | | 0,067 * | 90E |
| 63 | 230 | 250 | 63 | 240 | 63 | 19 | 0,063 | |
| - | - | - | - | | - | | 0,06 | 100 |
| 53 | 270 | 270 | 53 | 300 | 56 | | 0,056 | 110 |
| - | - | - | - | | 50 | 18 | 0,05 | 120 |
| 45 | 325 | 325 | 45 | 350 | 45 | | 0,045 | |
| 38 | 400 | 400 | 38 | 400 | 40 | 17 | 0,04 | |
| - | - | - | - | | 36 | | 0,036 | 130 |
| 32 | 450 | - | 32 | 440 | 32 | | 0,032 | |
| 25 | 500 | - | - | | 25 | | 0,025 | 200 |
| 20 | 635 | - | - | | 20 | | 0,02 | |