MINDU
MINERALES INDUSTRIALES

FICHA TÉCNICA
FT AGS 01 · Edición 1 · Noviembre 2026

ARCILLA GRIS SUPERIOR

ARCILLA AGS

Arcilla refractaria natural de color gris claro, compuesta principalmente por caolinita, secada y molida.



22 %	L* 81	< 1 %	2 %
Al_2O_3 típico	Blancura cocida a 1.160 °C	Humedad a la salida de planta	Máximo retenido malla 325

CARACTERÍSTICAS

Probada en pasta sanitaria
En un cuerpo sanitario industrial reemplazó a la arcilla estándar sin cambiar el color del producto cocido.

Color de quema
Quema beige claro sobre 1.080 °C, con color estable entre 1.160 y 1.190 °C.

Origen y suministro
Planta en Litueche, a 74 km del Puerto de San Antonio (CLSAI) y 120 km de Santiago. Más de 70 años abasteciendo a la industria.

APLICACIONES

Sanitarios · Gres · Cerámica estructural · Refractarios · Fundición · Materiales de construcción

ANÁLISIS QUÍMICO (%)

SiO_2	Al_2O_3	Fe_2O_3	TiO_2	K_2O
63,5 ± 2	22 típ.	2,4 máx.	1,7 máx.	1,2 máx.

PROPIEDADES CERÁMICAS

PARÁMETRO	1.160 °C	1.190 °C
Contracción lineal	6,8 %	7,6 %
Absorción de agua	9,7 %	8,3 %
Densidad cocida	2,07 g/cc	2,14 g/cc
Blancura L*	80,8	78,4
Amarillo b*	24,4	25,8

Probetas prensadas a 300 kg/cm².

COLOR DE QUEMA

Probeta quemada a 1.080 °C
Fotografía referencial. El tono puede variar según la pantalla o la impresión.

Solicite muestra y cotización
Cuéntenos su aplicación y volumen estimado.

INFO@MINDU.CL

La información descrita en este documento ha sido preparada por personal técnico calificado y responde a un patrón histórico de comportamiento.

WWW.MINDU.CL
INFO@MINDU.CL

Calle Zañartu 1097, Providencia, Santiago, Chile · CP 7500819
Teléfono +56 2596 8863